

**Dichiarazioni reddituali e patrimoniali**  
**ai sensi dell'articolo 14, comma 1, lettera f) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33**

Cognome ARGIRO'	Nome GIUSEPPE	Carica AMMINISTRATORE DELEGATO	Atto e data della nomina COOPTAZIONE DEL CDA DEL 6 SETTEMBRE 2021
--------------------	------------------	--------------------------------------	---

**DICHIARA**

I - BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione	Titolo (b)	Quota di titolarità
FABBRICATO CON TERRENO	SANREMO	PROPRIETA'	100%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

II - BENI MOBILI REGISTRATI		
Modello	Anno	Annotazioni
BMW 535	2005	//

III - TITOLARITA' DI IMPRESE, AZIONI SOCIETARIE, QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
//	//	//

IV - CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'	
Tipo di carica	Denominazione della società
//	//

Si comunica che il coniuge non separato ed i parenti entro il secondo grado del/della sottoscritto/a non hanno dato il proprio consenso alla pubblicazione della situazione patrimoniale e delle rispettive dichiarazioni dei redditi.

Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Il/La sottoscritto/a si impegna ad aggiornare annualmente la presente dichiarazione.

Ai sensi dell'articolo 14 del D.Lgs. 33/2013, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web della Società in adempimento degli obblighi di legge.

Luogo, data Châtillon, 30 dicembre 2021

Firma GIUSEPPE ARGIRO'