

**Dichiarazioni reddituali e patrimoniali  
ai sensi dell'articolo 14, comma 1, lettera f) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33**

Cognome	Nome	Carica	Atto e data della nomina
GIACHINO	PAOLO	AMMINISTRATORE DELEGATO	ASSEMBLEA DEI SOCI DELL'08 APRILE 2016

**DICHIARA**

I - BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione	Titolo (b)	Quota di titolarità
FABBRICATO	EMARESE	COMPROPRIETA'	16,66%
FABBRICATO	EMARESE	COMPROPRIETA'	16,66%
FABBRICATO	USMATE VELATE	COMPROPRIETA'	16,66%
FABBRICATO	USMATE VELATE	COMPROPRIETA'	16,66%
FABBRICATO	ANDORA	COMPROPRIETA'	50,00%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

II - BENI MOBILI REGISTRATI		
Modello	Anno	Annotazioni

III - TITOLARITA' DI IMPRESE, AZIONI SOCIETARIE, QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

IV - CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'	
Tipo di carica	Denominazione della società
Si veda curriculum allegato	

Si comunica che il coniuge non separato ed i parenti entro il secondo grado del sottoscritto non hanno dato il proprio consenso alla pubblicazione della situazione patrimoniale e delle rispettive dichiarazioni dei redditi.

Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Il sottoscritto si impegna ad aggiornare annualmente la presente dichiarazione.

Ai sensi dell'articolo 14 del D.Lgs. 33/2013, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web di C.V.A. S.p.A. in adempimento degli obblighi di legge.

Luogo, data

CHATILLON

23 GIU 2017

Firma