

Dichiarazioni reddituali e patrimoniali
ai sensi dell'articolo 14, comma 1, lettera f) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33

Cognome NORO	Nome SARA	Carica CONSIGLIERE AMMINISTRAZIONE	DI	Atto e data della nomina 6 giugno 2017
-----------------	--------------	--	----	---

DICHIARA

I - BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione	Titolo (b)	Quota di titolarità

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

II - BENI MOBILI REGISTRATI		
Modello	Anno	Annotazioni
Jeep renegade	2016	
Mada rimorchio per cavalli	1991	

III - TITOLARITA' DI IMPRESE, AZIONI SOCIETARIE, QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

IV - CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'	
Tipo di carica	Denominazione della società

Si comunica che il coniuge non separato ed i parenti entro il secondo grado della sottoscritta non hanno dato il proprio consenso alla pubblicazione della situazione patrimoniale e delle rispettive dichiarazioni dei redditi.

Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Il/La sottoscritto/a si impegna ad aggiornare annualmente la presente dichiarazione.

Ai sensi dell'articolo 14 del D.Lgs. 33/2013, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web della Società in adempimento degli obblighi di legge.

Luogo, data

Chiatello, 6/11/2019


