

**Dichiarazioni reddituali e patrimoniali**  
**ai sensi dell'articolo 14, comma 1, lettera f) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33**

Cognome CHRISTILLIN	Nome CLAUDIA	Carica CONSIGLIERE AMMINISTRAZIONE	DI	Atto e data della nomina ASSEMBLEA DEI SOCI 04/04/2017
------------------------	-----------------	--	----	--

**DICHIARA**

I - BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione	Titolo (b)	Quota di titolarità
TERRENI REDDITO DOMINICALE	ISSIME	PROPRIETA'	100
TERRENI RREDDITO AGRARIO	ISSIME	PROPRIETA'	100
FABBRICATO	ISSIME	COMPROPRIETA'	50
FABBRICATI	IVREA	PROPRIETA'	100
FABBRICATI	IVREA	PROPRIETA'	100

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

II - BENI MOBILI REGISTRATI		
Modello	Anno	Annotazioni
MERCEDES A 180 D	2018	

III - TITOLARITA' DI IMPRESE, AZIONI SOCIETARIE, QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

IV - CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'	
Tipo di carica	Denominazione della società

Si comunica che il coniuge non separato ed i parenti entro il secondo grado del/della sottoscritto/a non hanno dato il proprio consenso alla pubblicazione della situazione patrimoniale e delle rispettive dichiarazioni dei redditi.

Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Il/La sottoscritto/a si impegna ad aggiornare annualmente la presente dichiarazione.

Ai sensi dell'articolo 14 del D.Lgs. 33/2013, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web di  
 \_\_VALDIGNE ENERGIE S.R.L. in adempimento degli obblighi di legge.

Christillon, 5/11/2019

